

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ДАГЕСТАН**  
**Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение РД**  
**«Колледж машиностроения и сервиса им. С.Орджоникидзе»**

Согласовано

Главный технолог

АО «завод Дагдизель»



Алимов А.Ю.

2021г.



Утверждаю

И.о. директора «КМиС»

Шабанова Л.Ю.

2021г.

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**  
**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,**  
**СЛУЖАЩИХ**  
**среднего профессионального образования**

по профессии: **15.01.32 Оператор станков с программным управлением**

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, входящий в состав укрупненной группы профессий и специальностей 15.00.00 Машиностроение

**Организация – разработчик** Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Дагестан «Колледж машиностроения и сервиса им. С.Орджоникидзе»

**Разработчики:**

Шабанова Людмила Юрьевна – И.о. директора

Гаджиева Джамиля Садыковна - зам.директора по УМР

Хасаров Абдулла Ахмедович - зам.директора по УПР

Гасаналиев Иса Махмудович - преподаватель, председатель комиссии Технологии машиностроения

Магомедова Муминат Муслимовна - преподаватель

Хабибулаева Кавсарат Тинамагомедовна - преподаватель

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
  - 1.1. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих
  - 1.2. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
  - 1.3. Нормативный срок освоения программы
  - 1.4. Трудоемкость ППКРС профессии по 15.01.32 Оператор станков с числовым программным управлением
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена
  - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
  - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса
  - 3.1. Учебный план
  - 3.2. Календарный учебный график
  - 3.3. Программы дисциплин и профессиональных модулей
  - 3.4. Программа производственной практики
4. Контроль и оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена
  - 4.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций
  - 4.2. Комплекты контрольно-оценочных средств по профессиональным модулям
  - 4.3. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы
  - 4.4. Организация государственной итоговой аттестации выпускников
5. Ресурсное обеспечение ППКРС
  - 5.1. Кадровое обеспечение
  - 5.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса
  - 5.3. Материально-техническое обеспечение
  - 5.4. Базы практики

## Приложения

1. Учебный план по профессии 15.01.32 Оператор станков с числовым программным управлением (форма обучения - очная)
2. Календарный учебный график
3. Рабочая программа дисциплины ОПД.01 Технические измерения
4. Рабочая программа дисциплины ОПД.02 Техническая графика
5. Рабочая программа дисциплины ОПД.03 Безопасность жизнедеятельности
6. Рабочая программа дисциплины ОПД.04 Физическая культура
7. Рабочая программа дисциплины ОПД.05 Иностранный язык в профессиональной деятельности
8. Рабочая программа дисциплины ОПД.06 Материаловедение
9. Рабочая программа дисциплины ОПД.07 Коммуникативный практикум
10. Рабочая программа дисциплины ОПД. 08 Современное металлорежущее оборудование
11. Рабочая программа дисциплины ОПД.09 Программирование в системе Mastercam 2018
12. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01. Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса
13. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02. Разработка управляющих программ для станков с программным управлением
14. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса
15. Рабочая программа по учебной и производственной практике по ПМ 01. Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса
16. Рабочая программа по учебной и производственной практике по ПМ 02. Разработка управляющих программ для станков с программным управлением
17. Рабочая программа по учебной и производственной практике по ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса
18. Программа государственной итоговой аттестации
19. Комплект контрольно-оценочных средств по ПМ 01. Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса
20. Комплект контрольно-оценочных средств по ПМ 02. Разработка управляющих программ для станков с программным управлением
21. Комплект контрольно-оценочных средств по ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса
22. Рабочая программа воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением
23. Календарный план мероприятий по профессии 15.02.32 Оператор станков с программным управлением

## **1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

### **1.1. Программа подготовки квалифицированных рабочих служащих.**

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением реализуется ГБПОУ РД «Колледж машиностроения и сервиса им. С. Орджоникидзе».

ППКРС представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную колледжем с учетом требований регионального рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.12.2016г. №1555.

ППКРС регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя учебный план, рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, производственной практики и другие методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

Образовательная деятельность при освоении учебной и производственной практик организуется в форме практической подготовки.

Воспитание обучающихся при освоении ими ППКРС осуществляется на основе включаемых в нее рабочей программы воспитания и календарного плана воспитательной работы.

ППКРС ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программ производственной практики, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

### **1.2. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.**

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих составляют:

**1.** Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012г. №273 ФЗ.

**2.** Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016г. №1555.

**3.** Проект примерной основной образовательной программы по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

**4.** Приказ Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями на 28.08.2020 г.)

**5.** Приказ Министерства образования и науки РФ № 968 от 16.08.2013 г. «Об утверждении Порядка проведения государственной аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями на 10.11.2020 г.).

**6.** Положение о государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ РД «Колледж машиностроения и сервиса им. С.Орджоникидзе»

7. Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещение России № 390 от 05.08.2020г. «О практической подготовки обучающегося».

8. Положение о практической подготовки обучающихся ГБПОУ РД «Колледж машиностроения и сервиса им. С.Орджоникидзе».

9. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 04.06.2014 г. № 361н «Об утверждении профессионального стандарта 40.024 Оператор наладчик шлифовальных станков с числовым программным управлением», (зарегистрирован Министерством юстиции РФ от 27.06.2014 г. № 32884).

10. Методические рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования (утв. Министерством просвещения РФ 14.04.2021).

### 1.3. Нормативный срок освоения программы

Нормативные сроки освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования базовой подготовки при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводятся в таблице 1.

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации (профессий) по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. (ОК-016-94)	Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения
На базе основного общего образования	Оператор станков с программным управлением станочник широкого профиля	2 года 10 мес.

### 1.4. Трудоемкость ППКРС профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Учебные циклы	Число недель	Количество часов
Аудиторная нагрузка	94	3384
Самостоятельная работа		
Учебная практика	13	468
Производственная практика	14	504
Промежуточная аттестация	5	
Государственная итоговая аттестация	2	72
Каникулярное время	24	864
<b>Итого:</b>	<b>147</b>	<b>5292</b>

## **2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

### **2.1. Область применения профессиональной деятельности.**

Область профессиональной деятельности выпускников: 40.092 Обработка заготовок, деталей изделий из различных материалов на металлорежущих станках

### **2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции.**

#### **Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника**

**ВПД 1. Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, фрезерных, токарных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.**

ПК 1.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, фрезерных, токарных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента оснастки, подналадку на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, фрезерных, токарных) в соответствии с полученным заданием

ПК 1.3. Определять последовательность оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, фрезерных, токарных)

ПК 1.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, фрезерных, токарных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.

**ВПД 2. Разработка управляющих программ для станков с программным управлением.**

ПК 2.1. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования

ПК 2.2. Разрабатывать управляющие программы с применением системы CAD/CAM.

ПК 2.3. Выполнять диалоговое программирование с пульта управления станков.

**ВПД 3. Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.**

ПК 3.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, фрезерных, токарных) с программным управлением.

ПК 3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента оснастки, подналадку на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, фрезерных, токарных) с программным управлением, настройку станка в соответствии с заданием.

ПК 3.3. Осуществлять перенос программы на станок, адаптацию управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации.

ПК 3.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документации

**Общие компетенции, включающие в себя способность:**

ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.

ОК 2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОК 4. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 8. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 9. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ОК 11. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

### **3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА**

В соответствии с ФГОС СПО профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением содержание и организация образовательного процесса, при реализации данной ППКРС регламентируется:

- календарным учебным графиком;
- учебным планом;
- рабочими программами учебных дисциплин, модулей;
- программами учебных и производственных практик;
- рабочей программой воспитания;
- календарным планом воспитательной работы

#### **3.1. Учебный план по профессии.**

Учебный план составлен на основе ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Он включает в себя следующие разделы:

- пояснительная записка;
- сводные данные по бюджету времени (в неделях);
- план учебного процесса;
- перечень кабинетов, лабораторий, мастерских.

Учебный план определяет такие качественные и количественные характеристики ППКРС по профессии как:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- распределение по годам обучения и семестрам различных форм промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, профессиональным модулям (и их составляющим междисциплинарным курсам, учебной и производственной практике);
- объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным дисциплинам, профессиональным модулям и их составляющим;
- формы государственной (итоговой) аттестации, объемы времени, отведенные на подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в рамках ГИА;
- объем каникул по годам обучения.

Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной упорной работы.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Обязательная аудиторная нагрузка предполагает лекции, практические занятия, включая семинары. Самостоятельная работа организуется в форме подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц и т.д.

Учебный процесс организован в режиме шестидневной учебной недели, занятия группируются парами.

Обязательная часть ППКРС по циклам составляет 70% от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (30%) распределена в соответствии с потребностями работодателей.

Вариативная часть, предусмотренная ФГОС, в количестве 1008 часов распределена следующим образом:

- На усиление общепрофессионального цикла отведенного на усиление обязательной части – 416 часов

– На усиление профессиональных модулей из вариативной части введено дополнительно 592 часа.

### 3.2. Календарный учебный график

В календарном учебном графике указывается последовательность реализации ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением по годам и семестрам, включая теоретическое обучение, практики, промежуточные и итоговую аттестацию, каникулы.

### 3.3. Программы дисциплин и профессиональных модулей

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики по ФГОС	Наименование циклов, разделов и программ	Номер приложения содержащего программу в ППКРС
<b>ОП.00 Общепрофессиональный цикл</b>		
ОПД.01	Технические измерения	3
ОПД.02	Техническая графика	4
ОПД.03	БЖД	5
ОПД.04	Физкультура	6
ОПД.05	Технический иностранный язык	7
ОПД.06	Основы материаловедения	8
ОПД.07	Коммуникативный практикум	9
ОПД.08	Современное металлорежущее оборудование	10
ОПД.09	Программирование в системе Mastercam2018	
<b>ПМ.00 Профессиональные модули</b>		
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	12
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с программным управлением	13
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	14

### 3.4. Программы учебных и производственных практик

Обучающиеся по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением проходят учебную и производственную практики, направленные на практическую апробацию знаний и навыков, полученных в процессе теоретической подготовки.

В соответствии с учебным планом подготовки по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением учебная практика по ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, фрезерных, токарных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности проводится во 2 семестре (продолжительность – 3 недели), 3 семестре (продолжительностью – 2 недели), в 4 семестре (продолжительностью – 2 недели). Учебная практика по ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с программным управлением проводится в 5 семестре (продолжительностью – 4 недели). Учебная практика по ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с

требованиями охраны труда и экологической безопасности проводится в 5 семестре (продолжительность – 4 недели).

Цель учебной практики – углубление знаний и приобретение практических навыков в области организации и проведения работ на станках, в соответствии с программами практики.

Производственная практика по ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, фрезерных, токарных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности проводится в 4 семестре (продолжительностью – 4 недели), по ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с программным управлением проводится в 6 семестре (продолжительность – 4 недели), по ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности проводится в 6 семестре (продолжительность – 6 недель).

Цель производственной практики – закрепление теоретических знаний, полученных студентами в процессе изучения профессиональных модулей, а также сбор, систематизации и обобщение практического материала, в том числе для использования в выпускной квалификационной работе.

### Программы учебных и производственных практик

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики по ФГОС	Наименование циклов, разделов и программ	Номер приложения содержащего программу в ППКРС
ПМ.01	Учебная производственная практика по ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	15
ПМ.02	Учебная производственная практика по ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с программным управлением	16
ПМ.03	Учебная производственная практика по ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	17

## 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

### 4.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций

Формами контроля знаний студентов и оценка их подготовки по циклам дисциплин являются экзамены, зачеты, дифференцированные зачеты.

Формой аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный). Итогом экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен».

Оценка качества освоения основной профессиональной программы включает текущую, промежуточную и итоговую государственную аттестацию.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их первоначальных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущая и промежуточная аттестация создаются фонды оценочных средств ФОС), позволяющие оценить знания, умения и освоение компетенции. ФОС включает в себя педагогические контрольно – измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенции обучающихся.

### 4.2. Комплекты контрольно-оценочных средств по профессиональным модулям

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики по ФГОС	Наименование циклов, разделов и программ	Номер приложения содержащего программу в ППКРС
<b>ПМ.00 Профессиональные модули</b>		
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	19
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с программным управлением	20
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	21

### 4.3. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании Порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по образовательным программам СПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим

функции по выработке Государственной политики и нормативно-правовом урегулировании в сфере образования, определенного в соответствии с частью 5 статьи 59 Федерального закона от 29 декабря 2012г. №273 ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

Выпускная квалификационная работа представляет собой: защиту выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

#### **4.4. Организация государственной итоговой аттестации выпускников**

Организация Государственной итоговой аттестации (ГИА) выпускников проводится в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

1. Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам СПО (от 1 ноября 2015г. рег. №30306)

2. Программа государственной итоговой аттестации выпускников по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Целью ГИА является установление соответствия уровня и качества подготовки выпускника требованиям Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

Результаты аттестационных испытаний, включенных в ГИА, определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Программа государственной итоговой аттестации является частью программы подготовки специалистов среднего звена и включает:

- вид государственной итоговой аттестации;
- объем времени на подготовку и проведение ГИА;
- сроки проведения ГИА;
- тематику выпускных работ;
- критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника.

Для проведения государственной итоговой аттестации создается Государственная экзаменационная комиссия (ГЭК).

Решение о присвоении выпускнику квалификации по профессии и выдаче диплома о среднем профессиональном образовании Государственной экзаменационной комиссией.

## **5. РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПКРС**

### **5.1. Кадровое обеспечение**

Подготовку выпускников по профессии осуществляют преподаватели, имеющие высшее специальное образование, богатый производственный и педагогический опыт. Педагогическая квалификация преподавателей профессионального цикла соответствует содержанию подготовки специалистов по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением и отвечает требованиям качественного обучения студентов.

Преподаватели занимаются повышением своей профессиональной квалификации путем самообразования, обмена опытом и участия в работе методических объединений преподавателей общепрофессиональных дисциплин ССУЗ Республики. Преподаватели прошли обучение на курсах повышения квалификации в техническом университете города Новочеркаска, Ростовском политехническом институте, Дагестанском государственном университете, ДИПКПК, о чем имеют соответствующие удостоверения.

Накопленный практический и педагогический опыт дает возможность ведущим преподавателям на достаточном уровне формировать учебно-методическую работу. Практикуется создание учебно-методических комплексов, методических указаний по выполнению курсовых и лабораторно-практических работ. Преподаватели владеют навыками работы на ПК, что позволяет им использовать современные образовательные технологии. В учебном процессе используются эффективные формы проведения занятий: конференции, деловые игры, викторины, компьютерное тестирование и др.

### **5.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса**

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением среднего профессионального образования обеспечена учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям, предусмотренных учебным планом профессии.

Внеаудиторная работа студентов сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Каждый обучающийся имеет доступ к базам данных и библиотечным фондам колледжа, формируемым по полному перечню дисциплин и модулей в соответствии с учебным планом профессии. Студенты колледжа имеют свободный безлимитный доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

Информационно-библиотечный фонд колледжа позволяет обеспечить каждого обучающегося учебными изданиями в соответствии с требованиями ФГОС по профессии.

Количество учебных и учебно-методических изданий по дисциплинам профессионального цикла и междисциплинарным курсам составляет 1 экземпляр на человека, включая печатные и электронные варианты учебной литературы, а также электронные базы теоретических изданий. Предлагаемая основная и дополнительная учебная литература по дисциплинам всех циклов издана не ранее 2010 года.

Фонд дополнительной литературы помимо учебной, включает официальные справочно-библиографические и специализированные периодические издания в расчете не менее 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

### 5.3. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Материально-техническая база по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением размещена в 16 кабинетах и в лабораториях, некоторые кабинеты и лаборатории объединены в комплексные по родственным дисциплинам и МДК профессионального цикла. Кабинеты и лаборатории закреплены за преподавателями дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла. Преподаватели планируют и осуществляют их тематическое и эстетическое оформление.

Эстетическое оформление кабинетов и лабораторий удовлетворительное, имеется все необходимое для проведения теоретических занятий и лабораторно-практических занятий.

Пополнение материально-технической базы кабинетов и лабораторий осуществляется за счет средств учредителя, спонсорской помощи базовых предприятий, а также за счет реальных курсовых и дипломных работ.

В рамках кружковой работы студентами под руководством преподавателей изготавливаются действующие макеты.

Также для проведения учебной практики имеются слесарный и станочный участки в учебно-производственных мастерских.

Перечень кабинетов и лабораторий и других помещений, используемых для организации учебного процесса по ППКРС.

№	Наименование
	<b>КАБИНЕТЫ</b>
1	Технических измерений
2	Материаловедения
3	Технической графики
4	Безопасности жизнедеятельности
	<b>МАСТЕРСКИЕ</b>
1	Металлообработки
	<b>ТРЕНАЖЕРЫ, ТРЕНАЖЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ</b>
1	Тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке
2	Демонстрационное устройство токарного станка
3	Тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка
	<b>СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС</b>
1	Спорт зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	<b>ЗАЛЫ</b>
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

### 5.4. Базы практики

ОАО завод «Дагдизель»

Адрес г. Каспийск ул. Ленина 1

ОАО «КЗТМ».

Адрес г. Каспийск ул. Хизроева 18

ОАО «Завод Гаджиева»

Адрес г. Махачкала пр. Гамидова 26.

АО «Концерн КЭМЗ»

Адрес: г. Кизляр, ул. Кутузова, д. 1