

Утверждаю

Директор ГБПОУ РД  
«Колледж машиностроения и сервиса  
им. С.Орджоникидзе»

Л.Ю. Шабанова

06 2021 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

**ГБПОУ РД «Колледж машиностроения и сервиса им. С.Орджоникидзе»**

по профессии среднего профессионального образования  
**15.01.32 Оператор станков с программным управлением**

Квалификация – оператор станков с программным управлением,

станочник широкого профиля

Форма обучения – очная

Нормативный срок освоения ППКРС - 2года 10 мес.  
на базе основного  
общего образования

Профиль получаемого профессионального образования – технологический

## 1. Пояснительная записка

### 1.1. Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ РД «Колледж машиностроения и сервиса им.С.Орджоникидзе» по профессии 15.01.32. Оператор станков с программным управлением разработан на основе следующих нормативных правовых документов:

- Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2017 года № 1547 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением (зарегистрировано в Минюсте России 20 декабря 2016 г. N 44827)
- Проект примерной основной образовательной программы по профессии 15.01.32. Оператор станков с программным управлением
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013г. №464г. «Об утверждении Порядка организации осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями на 28.08.2020 года)
- Приказ Министерства образования и науки РФ № 968 от 16.08.2013 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями на 10.11.2020 года)
- Положение о государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ РД «Колледж машиностроения и сервиса им. С.Орджоникидзе»
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся»
- Положение о практической подготовке обучающихся ГБПОУ РД «Колледж машиностроения и сервиса им. С.Орджоникидзе»
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 4 июня 2014 г. № 361н «Об утверждении профессионального стандарта 40.024 Оператор-наладчик шлифовальных станков с числовым программным управлением», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 27 июня 2014г. №32884)
- Приказ Минобрнауки России от 09.11.2015 № 1309 «Порядок обеспечения условий доступности для инвалидов объектов и предоставляемых услуг в сфере образования, а также оказания им при этом необходимой помощи»
- Устав государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения РД «Колледж машиностроения и сервиса им. С.Орджоникидзе».

Нормативно-методическую базу разработки учебного плана составляют:

- Методические рекомендации по реализации ФГОС СПО по ТОП-50 (письмо департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 01.03.2017 № 06-174)
- Методические рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования (утв. Министерством просвещения РФ 14 апреля 2021 г.)
- Разъяснения по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО (письмо департамента профессионального образования Минобрнауки России от 20.10.2010 № 12-696)

- Приказ Минобрнауки от 16.04.2014 г. № 05-785 «О направлении методических рекомендаций по организации образовательного процесса для обучения инвалидов»
- ПРОЕКТ Методические рекомендации по разработке учебного плана организации, реализующей образовательные программы СПО по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям (февраль 2017г.)

## **1.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

1.2.1. Учебный процесс по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением организуется в соответствии с календарным учебным графиком, начинается 1 сентября 2019г.

1.2.2. Каждый учебный год для обучающихся очной формы обучения начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом соответствующей образовательной программы. Учебный год состоит из двух семестров.

1.2.3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной нагрузки по освоению ППКРС.

1.2.4. Максимальный объем нагрузки при прохождении практики составляет 36 академических часов в неделю.

1.2.5. Продолжительность учебной недели составляет шесть дней.

1.2.6. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Учебные занятия проводятся по 1 академическому часу, парами или концентрированно при погружении в деятельность в рамках одного модуля. Учебные занятия по информатике проводятся в группах и подгруппах численностью не менее 8 человек в подгруппе.

1.2.7. Учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), самостоятельную работу, практику.

1.2.8. Для реализации компетентного подхода в образовательном процессе используются активные и интерактивные формы проведения занятий: деловые игры, диспуты, тренинги, групповые дискуссии, моделирование производственных ситуаций, компьютерные симуляции.

1.2.9. Трудоемкость дисциплины «Физическая культура» составляет 50 часов: 40 часов во взаимодействии с преподавателем, 10 часов – самостоятельная работа.

1.2.10. Консультации для обучающихся очной формы обучения предусматриваются из объема времени, выделенного на промежуточную аттестацию, в том числе в период получения среднего общего образования в пределах ППКРС. Формы проведения- групповые и индивидуальные, письменные и устные, определяются преподавателем, исходя из специфики изучения учебного материала.

1.2.11. Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

1.2.11.1. Текущий контроль предусматривает систематическую проверку знаний и умений обучающихся по всем изучаемым в данном семестре дисциплинам и междисциплинарным курсам (далее - МДК) учебного плана.

1.2.11.2. Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем на любом из видов учебных занятий в форме контрольных работ, самостоятельных работ, практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса и т.д. за счет времени, отведенного на их изучение. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости разрабатывается преподавателем, исходя из специфики дисциплины и МДК.

1.2.11.3. При текущем контроле успеваемости применяется пятибалльная система оценивания. По дисциплинам и МДК, изучаемым в течении нескольких семестров, при отсутствии промежуточной аттестации семестровая оценка формируется по результатам текущего контроля.

1.2.12. Практика представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с видом профессиональной деятельности.

1.2.12.1. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практики: учебная (далее – УП) и производственная (далее – ПП). Все

1.2.12.2. Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках ПМ и реализуется рассредоточено в учебно-производственных мастерских ОУ и концентрировано в условиях предприятия в рамках освоения профессиональных модулей. Конкретизация распределения УП и ПП в составе ПМ по семестрам представлена в таблице:

Семестр	Профессиональный модуль	Вид практики	Продолжительность	Форма проведения
2-3	ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	учебная	5 нед. (180 час.)	концентрировано при освоении рабочей профессии Станочник широкого профиля
		производственная	4 нед. (144 час.)	Концентрировано
5-6	ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	учебная	4 нед. (144 час.)	Концентрировано
		производственная	4 нед. (144 час.)	Концентрировано
6-7	ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	учебная	4 нед. (144 час.)	концентрировано при освоении рабочей профессии Оператор станков с программным управлением
		производственная	6 нед. (216 час.)	концентрировано

1.2.12.3. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики.

1.2.12.4. Формой промежуточной аттестации по практике является дифференцированный зачет по УП и ПП практикам в рамках одного ПМ. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций, на базе которых была реализована программа практики.

1.2.13. Показатель практикоориентированности при реализации ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением без общеобразовательной подготовки составляет 76%, с общеобразовательной подготовкой –58%.

1.2.14. В период обучения с юношами проводятся пятидневные учебные сборы в соответствии с приказом Министерства обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации от 24 февраля 2010 года № 96/134 «Об утверждении инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах».

**1.2.15.** Время, отведенное на каникулы, за весь курс обучения составляет 24 недели, в том числе в зимний период 2 недели в каждом учебном году.

### **1.3.Общеобразовательный цикл**

1.3.1. Освоение ППКРС на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования (объем образовательной программы при этом увеличивается на 2952 час.). Данный объем распределен следующим образом:

- теоретическое обучение (взаимодействие обучающихся с преподавателем) – 2052 час.;
- промежуточная аттестация – 108 час.;
- на увеличение продолжительности ГИА – 36 час.;
- на увеличение промежуточной аттестации – 36 час.;
- на увеличения трудоемкости общепрофессионального цикла и практик – 720 час.

1.3.2. Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих служащих, формируется в соответствии с Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования (утв. Министерством просвещения РФ 14 апреля 2021 г.);

1.3.3. В соответствии со спецификой ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением образовательное учреждение реализует технологический профиль получаемого профессионального образования.

1.3.4. На изучение базовых, профильных и дополнительных учебных дисциплин (общих и по выбору) общеобразовательного цикла отводится 2052 часа (технологический профиль-приказ Минобрнауки России от 29 октября 2013 г. № 1199);

1.3.5. В учебный план включены дополнительные учебные дисциплины, позволяющие обучающимся сделать выбор:

- социология личности
- финансовая грамотность

### **1.4. Формирование вариативной части ППКРС**

1.4.1. Вариативная часть ППКРС направлена на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

1.4.2. Вариативная часть ППКРС использована на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и ПМ обязательной части, и введение новых дисциплин и МДК.

1.4.3. Объем вариативной части ППКРС составляет 1080 часов (288 час. ФГОС СПО и 792 часов общеобразовательного цикла) распределена по учебным дисциплинам и профессиональным модулям в соответствии с запросами работодателей и спецификой деятельности образовательного учреждения.

1.4.4. Часы вариативной части распределены следующим образом:

1.4.4.1. Увеличение времени на изучение дисциплин обязательной учебной нагрузки обучающегося в объеме 1008 часов:

- 592 часов на увеличение объема времени на МДК в рамках освоения профессиональных модулей;

- 360 часов (10 недель) на освоение практик в рамках профессиональных модулей;

1.4.4.2. Увеличение времени на промежуточную аттестацию в объеме 36 часов;

1.4.4.3. Увеличение времени на государственную итоговую аттестацию в объеме 36 часов;

1.4.4.4 На увеличение времени по обязательным общепрофессиональным дисциплинам и на изучение дополнительных общепрофессиональных дисциплин в объеме 416 часов.

1.4.5. Дисциплины вариативной части определены образовательным учреждением по согласованию с работодателем АО завод «Дагдизель».

1.4.6. Обоснование увеличения объема времени, отведенного на дисциплины и ПМ обязательной части представлено в таблице:

Индекс	Наименование дисциплины, МДК	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Обоснование увеличения объема времени
		Максимальная нагрузка	Самостоятельная учебная работа	Обязательная			
				в т.ч.		Обоснование увеличения объема времени	
				Всего во взаимодействии с преподавателем	Лабораторные и практические занятия		
<b>Увеличение количества часов МДК, практик обязательной части ППКРС</b>							
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	186 (160+26в)	34 (32+2в)	152 (128+24в)	70 (70+0в)		Расширение и углубление профессиональной подготовки студентов в соответствии с требованиями WorldSkills по компетенции «токарные работы на станке с ЧПУ»
УП.01	Учебная практика	180 (108+72в)	-	180 (108+72в)	-		
ПП.01	Производственная практика	144 (108+36в)	-	144 (108+36в)	-		
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с ЧПУ	152 (84+68в)	12 (16-4в)	140 (68+72в)	34 (34+0в)		
УП.02	Учебная практика	144 (72+72в)	-	144 (72+72в)	-		
ПП.02	Производственная практика	144 (72+72в)	-	144 (72+72в)	-		
МДК. 03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	218 (80+138в)	18 (16+2в)	200 (64+136в)	34 (34+0в)		
УП.03	Учебная практика	144 (108+36в)	-	144 (108+36в)	-		
ПП.03	Производственная практика	216 (144+72в)	-	216 (144+72в)	-		
	<b>Итого</b>	<b>592в</b>	<b>0в</b>	<b>592в</b>	<b>0в</b>		

Введение новых дисциплин						
ОПД.02	Технические измерения	60	10	50	10	Расширение и углубление профессиональной подготовки в соответствии с требованиями работодателей
ОПД.05	Иностранный язык в профессиональной деятельности	44	2	42	42	Развитие у студентов навыков по чтению технического текста на иностранном языке
ОПД.06	Коммуникативный практикум	40	4	36	36	подготовки студентов в соответствии с требованиями WorldSkills по компетенции «токарные работы на станке с ЧПУ»
ОПД.08	Современное металлорежущее оборудование	98	8	90	4	Расширение и углубление профессиональной подготовки студентов в соответствии с требованиями WorldSkills по компетенции «Токарные работы на станке с ЧПУ»
ОПД.09	Программирование в системах Mastercam	128	8	120	10	
<b>Итого</b>		<b>370</b>	<b>32</b>	<b>338</b>	<b>102</b>	
<b>Всего</b>		<b>962</b>	<b>32</b>	<b>930</b>	<b>102</b>	

## 1.5. Порядок аттестации обучающихся

1.5.1. Оценка качества освоения учебных дисциплин и ПМ проводится как в процессе текущего контроля, так и в процессе промежуточной и государственной итоговой аттестации.

1.5.2. Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности студента по отдельной дисциплине, МДК, учебной и производственной практике, профессиональному модулю; определяет сформированность у студентов общих (ОК) и профессиональных (ПК) компетенций.

1.5.3. Рабочим учебным планом по специальности в соответствии с требованиями ФГОС предусмотрено 5 недель (180 часов) промежуточной аттестации, в рамках которых аттестация проводится по результатам каждого семестра.

1.5.4. Промежуточная аттестация проводится как в период сессионной недели, так и по завершению изучения учебных дисциплин и МДК.

1.5.5. Учебным планом предусмотрены следующие формы промежуточной аттестации:

- 1.5.5.1. экзамен по отдельной дисциплине или МДК (э);
- 1.5.5.2. комплексный экзамен по двум или нескольким дисциплинам или МДК в составе одного модуля (кэ);
- 1.5.5.3. зачет по дисциплине Физическая культура (з);
- 1.5.5.4. дифференцированный зачет по отдельной дисциплине, МДК, учебной и производственной практике (дз);
- 1.5.5.5. комплексный дифференцированный зачет по двум или нескольким дисциплинам (кдз);
- 1.5.5.6. квалификационный экзамен по профессиональному модулю (Э(к)).

1.5.6. Проведение зачета, дифференцированного зачета осуществляется за счет часов, отводимых на изучение дисциплины или МДК.

1.5.7. Промежуточная аттестация по общеобразовательной подготовке проводится по дисциплинам: «Русский язык», «Математика» в письменной форме в 3 семестре и «Физика» - в устной форме во 2 семестре.

1.5.8. В рамках промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю (ПМ.00) по завершению практик и освоения МДК проводится квалификационный экзамен (Э (к)), направленный на оценку сформированности у студента профессиональных компетенций и готовности к выполнению основного вида деятельности.

1.5.9. Квалификационный экзамен предусматривает выполнение комплексного практического задания по каждому ПМ и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей.

1.5.10. Для проведения квалификационных экзаменов по профессиональным модулям преподавателями разрабатываются контрольно-оценочные средства. В рамках РСКА возможно использование стандартизированных оценочных средств по ПМ.01 и ПМ.03.

1.5.11. По результатам квалификационных экзаменов по каждому из профессиональных модулей при наличии положительного заключения : «вид деятельности освоен», студентам выдается квалификационный аттестат.

1.5.12. Оценку всех ОК указанных в ФГОС по каждой дисциплине, профессиональному модулю осуществляют все преподаватели дисциплин, МДК по каждому виду учебной деятельности в процессе освоения ППКРС в форме наблюдения и оценки (интерпретации) на теоретических, лабораторных и практических занятиях, при выполнении самостоятельной работы, на учебной и производственной практике, при участии в общественной, спортивной, проектно-исследовательской деятельности колледжа, при соблюдении обучающимся внутреннего распорядка колледжа.

1.5.13. Реализация образовательных программ среднего профессионального образования завершается государственной итоговой аттестацией (далее- ГИА), которая является обязательной.

1.5.14. ГИА проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС и работодателей и проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

Процедура демонстрационного экзамена проводится по одной из компетенций WSR – «Токарные работы на станках с ЧПУ». Требования к оснащению процесса демонстрационного экзамена в рамках государственной итоговой аттестации составлены в соответствии с инфраструктурными листами Чемпионатов WSR.

1.5.15. К ГИА допускаются обучающиеся, представившие документы, подтверждающие освоение ими компетенций при изучении теоретического материала и прохождения учебной, производственной практик по каждому из основных видов деятельности (квалификационные аттестаты).

В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

1.5.16. По результатам защиты выпускной квалификационной работы выпускникам присваивается квалификация «оператор станков с программным управлением <-> станочник широкого профиля» и выдается документ государственного образца – диплом.

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
		учебная	производственная				
1	2	4	5	6	7	8	9
I курс	38	3	0		0	11	52
II курс	35	2	4		0	11	52
III курс	21	8	10		2	2	43
<b>Всего</b>	<b>94</b>	<b>13</b>	<b>14</b>		<b>2</b>	<b>24</b>	<b>147</b>

### 3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и другие помещения

№ п/п	Наименование
<b>Кабинеты</b>	
1	Материаловедения
2	Технической графики
3	Безопасности жизнедеятельности
4	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
5	Гуманитарных дисциплин
6	Иностранного языка
7	Математики
8	Информатики и информационных технологий
9	Русского языка и литературы
10	Обществознания
11	Химии
12	Физики
<b>Лаборатории</b>	
1	Программного управления станками с ЧПУ
2	Материаловедения
<b>Мастерские</b>	
1	Металлообработки
<b>Спортивный комплекс</b>	
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир
<b>Тренажеры, тренажерные комплексы</b>	
	Демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
<b>Залы</b>	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал