

Утверждаю

Директор ГБПОУ РД
«Колледж машиностроения и сервиса
им. С.Орджоникидзе»

И.Ю. Шабанова

_____ 2021 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

ГБПОУ РД «Колледж машиностроения и сервиса им. С.Орджоникидзе»

по профессии среднего профессионального образования

15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

Квалификация – токарь, токарь-револьверщик

Форма обучения – очная

Нормативный срок освоения ППКРС - 2года 10 мес.
на базе основного
общего образования

Профиль получаемого профессионального образования – технологический

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ РД «Колледж машиностроения и сервиса им.С.Орджоникидзе» по профессии 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением» разработан на основе следующих нормативных правовых документов:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016г. №1544.
- Проект примерной основной образовательной программы по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013г. №464г. «Об утверждении Порядка организации осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями на 28.08.2020 года)
- Приказ Министерства образования и науки РФ № 968 от 16.08.2013 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями на 10.11.2020 года)
- Положение о государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ РД «Колледж машиностроения и сервиса им. С.Орджоникидзе»
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся»
- Положение о практической подготовке обучающихся ГБПОУ РД «Колледж машиностроения и сервиса им. С.Орджоникидзе»
- Приказ Минтруда России от 25.12.2014г. №1128н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь», (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 04.02.2015г., регистрационный номер № 35869).
- Приказ Минтруда России от 24.12.2015г. №1132н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь – револьверщик», (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 28.01.2016 г. регистрационный номер № 40834).
- Приказ Минобрнауки России от 09.11.2015 № 1309 «Порядок обеспечения условий доступности для инвалидов объектов и предоставляемых услуг в сфере образования, а также оказания им при этом необходимой помощи»
- Устав государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения РД «Колледж машиностроения и сервиса им. С.Орджоникидзе».

Нормативно-методическую базу разработки учебного плана составляют:

- Методические рекомендации по реализации ФГОС СПО по ТОП-50 (письмо департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 01.03.2017 № 06-174)
- Методические рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования (утв. Министерством просвещения РФ 14 апреля 2021 г.)

- Разъяснения по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО (письмо департамента профессионального образования Минобрнауки России от 20.10.2010 № 12-696)
- Приказ Минобрнауки от 16.04.2014 г. № 05-785 «О направлении методических рекомендаций по организации образовательного процесса для обучения инвалидов»
- ПРОЕКТ Методические рекомендации по разработке учебного плана организации, реализующей образовательные программы СПО по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям (февраль 2017г.)

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

1.2.1. Учебный процесс по профессии 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением» организуется в соответствии с календарным учебным графиком, начинается 1 сентября 2021г.

1.2.2. Каждый учебный год для обучающихся очной формы обучения начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом соответствующей образовательной программы. Учебный год состоит из двух семестров.

1.2.3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной нагрузки по освоению ППКРС.

1.2.4. Максимальный объем нагрузки при прохождении практики составляет 36 академических часов в неделю.

1.2.5. Продолжительность учебной недели составляет шесть дней.

1.2.6. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Учебные занятия проводятся по 1 академическому часу, парами или концентрированно при погружении в деятельность в рамках одного модуля. Учебные занятия по информатике проводятся в группах и подгруппах численностью не менее 8 человек в подгруппе.

1.2.7. Учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), самостоятельную работу, практику.

1.2.8. Для реализации компетентностного подхода в образовательном процессе используются активные и интерактивные формы проведения занятий: деловые игры, диспуты, тренинги, групповые дискуссии, моделирование производственных ситуаций, компьютерные симуляции.

1.2.9. Трудоемкость дисциплины «Физическая культура» составляет 50 часов: 40 часов во взаимодействии с преподавателем, 10 часов – самостоятельная работа.

1.2.10. Консультации для обучающихся очной формы обучения предусматриваются из объема времени, выделенного на промежуточную аттестацию, в том числе в период получения среднего общего образования в пределах ППКРС. Формы проведения - групповые и индивидуальные, письменные и устные, определяются преподавателем, исходя из специфики изучения учебного материала.

1.2.11. Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

1.2.11.1. Текущий контроль предусматривает систематическую проверку знаний и умений обучающихся по всем изучаемым в данном семестре дисциплинам и междисциплинарным курсам (далее – МДК) учебного плана.

1.2.11.2. Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем на любом из видов учебных занятий в форме контрольных работ, самостоятельных работ, практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса и т.д. за счет времени, отведенного на их изучение. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости разрабатывается преподавателем, исходя из специфики дисциплины и МДК.

1.2.11.3. При текущем контроле успеваемости применяется пятибалльная система оценивания. По дисциплинам и МДК, изучаемым в течение нескольких семестров, при

отсутствии промежуточной аттестации семестровая оценка формируется по результатам текущего контроля.

1.2.12. Практика представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с видом профессиональной деятельности.

1.2.12.1. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практики: учебная (далее – УП) и производственная (далее – ПП). Все виды практик реализуются в форме практической подготовки.

1.2.12.2. Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках ПМ и реализуется рассредоточено в учебно-производственных мастерских ОУ и концентрированно в условиях предприятия в рамках освоения профессиональных модулей. Конкретизация распределения УП и ПП в составе ПМ по семестрам представлена в таблице:

Семестр	Профессиональный модуль	Вид практики	Продолжительность	Форма проведения
2-3	ПМ.01 Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Учебная	5 нед. (180 час.)	Концентрированно при освоении рабочей профессии Токарь
		Производственная	4 нед. (144 час.)	Концентрированно
5-6	ПМ.04 Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Учебная	4 нед. (144час.)	Концентрированно
		Производственная	4 нед. (144час.)	Концентрированно
6-7	ПМ.04 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Учебная	4 нед. (144 час.)	Концентрированно при освоении рабочей профессии Токарь на станках ЧПУ
		Производственная	6 нед. (216час.)	концентрированно

1.2.12.3. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики.

1.2.12.4. Формой промежуточной аттестации по практике является дифференцированный зачет по УП и ПП практикам в рамках одного ПМ. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций, на базе которых была реализована программа практики.

1.2.13. Показатель практикоориентированности при реализации ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением без общеобразовательной подготовки составляет 76%, с общеобразовательной подготовкой-58%.

1.2.14. В период обучения с юношами проводятся пятидневные учебные сборы в соответствии с приказом Министерства обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации от 24 февраля 2010 года № 96/134. «Об утверждении инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных

учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»

1.2.15. Время, отведенное на каникулы, за весь курс обучения составляет 24 недели, в том числе в зимний период 2 недели в каждом учебном году.

1.3.Общеобразовательный цикл

1.3.1. Освоение ППКРС на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования (объем образовательной программы при этом увеличивается на 2952 час.). Данный объем распределен следующим образом:

- теоретическое обучение (взаимодействие обучающихся с преподавателем) – 2052 час.;
- промежуточная аттестация – 108 час.;
- на увеличение продолжительности ГИА – 36час.;
- на увеличение промежуточной аттестации – 36 час.;
- на увеличения трудоемкости общепрофессионального цикла и практик – 720 час.

1.3.2. Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих служащих, формируется в соответствии с Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования (утв. Министерством просвещения РФ 14 апреля 2021 г.);

1.3.3.В соответствии со спецификой ППКРС по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением образовательное учреждение реализует технологический профиль получаемого профессионального образования.

1.3.4.На изучение базовых, профильных и дополнительных учебных дисциплин (общих и по выбору) общеобразовательного цикла отводится 2052 часа (технологический профиль - приказ Минобрнауки России от 29 октября 2013 г. № 1199);

1.3.5.В учебный план включены дополнительные учебные дисциплины, позволяющие обучающимся сделать выбор:

- социология личности
- финансовая грамотность

1.4.Формирование вариативной части ППКРС

1.4.1.Вариативная часть ППКРС направлена на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

1.4.2.Вариативная часть ППКРС использована на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и ПМ обязательной части, и введение новых дисциплин и МДК.

1.4.3.Объем вариативной части ППКРС составляет 1080 часов (288 час. ФГОС СПО и 792 час. общеобразовательного цикла) распределена по учебным дисциплинам и профессиональным модулям в соответствии с запросами работодателей и спецификой деятельности образовательного учреждения.

1.4.4.Часы вариативной части распределены следующим образом:

1.4.4.1.Увеличение времени на изучение дисциплин обязательной учебной нагрузки обучающегося в объеме 1008 часов:

- 592 часов на увеличение объема времени на МДК в рамках освоения профессиональных модулей;
- 360 часов (10 недель) на освоение практик в рамках профессиональных модулей;

- 1.4.4.2. Увеличение времени на промежуточную аттестацию в объеме 36 часов;
- 1.4.4.3. Увеличение времени на государственную итоговую аттестацию в объеме 36 часов;
- 1.4.4.4. На увеличение времени по обязательным общепрофессиональным дисциплинам и на изучение дополнительных общепрофессиональных дисциплин в объеме 416 часов.
- 1.4.5. Дисциплины вариативной части определены образовательным учреждением по согласованию с работодателем АО завод «Дагдизель».
- 1.4.6. Обоснование увеличения объема времени, отведенного на дисциплины и ПМ обязательной части представлено в таблице:

Индекс	Наименование дисциплины, МДК	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				
		Максим-ая нагрузка	Самост-ная учебная работа	Обязательная		
				в т.ч.		
Всего во взаимодей-ни с преподав-ем	Лабор-ные и практ. занятия	Обоснование увеличения объема времени				
Увеличение количества часов МДК, практик обязательной части ППКРС						
МДК. 01.01	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	186 (160+26в)	34 (32+2в)	152 (128+24в)	70 (70+0в)	Расширение и углубление профессиональной подготовки студентов в соответствии с требованиями WorldSkills по компетенции «Токарные работы на станке с ЧПУ»
УП.01	Учебная практика	180 (108+72в)	-	180 (108+72в)	-	
ПП.01	Производственная практика	144 (108+36в)	-	144 (108+36в)	-	
МДК. 04.01	Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	152 (84+68в)	12 (16-4в)	140 (68+72в)	34 (34+0в)	
УП.02	Учебная практика	144 (72+72в)	-	144 (72+72в)	-	
ПП.02	Производственная практика	144 (72+72в)	-	144 (72+72в)	-	
МДК. 05.01	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического	218 (80+138в)	18 (16+2в)	200 (64+136в)	34 (34+0в)	

	процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности					
УП.03	Учебная практика	144 (108+36в)	-	144 (108+36в)	-	
ПП.03	Производственная практика	216 (144+72в)	-	216 (144+72в)	-	
	Итого	592в	0в	592в	0в	
Введение новых дисциплин						
ОПД.04	Основы материаловедения	56	14	42	12	Расширение и углубление профессиональной подготовки, ведение самостоятельной работы
ОПД.06	Коммуникативный практикум	40	4	36	36	подготовки студентов в соответствии с требованиями WorldSkills по компетенции «токарные работы на станке с ЧПУ»
ОПД.08	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	98	8	90	20	Расширение и углубление профессиональной подготовки студентов в соответствии с требованиями WorldSkills по компетенции «токарные работы на станке с ЧПУ»
ОПД.09	Программирование в системах Mastercam X9 и SIEMENS 840D solutionline	128	8	120	10	«токарные работы на станке с ЧПУ»
	Итого	322	34	288	78	
	Всего	914	34	880	78	

1.5. Порядок аттестации обучающихся

1.5.1. Оценка качества освоения учебных дисциплин и ПМ проводится как в процессе текущего контроля, так и в процессе промежуточной и государственной итоговой аттестации.

1.5.2. Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности студента по отдельной дисциплине, МДК, учебной и производственной практике, профессиональному модулю; определяет сформированность у студентов общих (ОК) и профессиональных (ПК) компетенций.

1.5.3. Рабочим учебным планом по специальности в соответствии с требованиями ФГОС предусмотрено 5 недель (180 часов) промежуточной аттестации, в рамках которых аттестация проводится по результатам каждого семестра.

1.5.4. Промежуточная аттестация проводится как в период сессионной недели, так и по завершению изучения учебных дисциплин и МДК.

1.5.5. Учебным планом предусмотрены следующие формы промежуточной аттестации:

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
		Учебная	Производственная				
1	2	4	5	6	7	8	9
I курс	38	3	0		0	11	52
II курс	35	2	4		0	11	52
III курс	21	8	10		2	2	43
Всего	94	13	14		2	24	147

- 1.5.5.1. Экзамен по отдельной дисциплине или МДК (э);
- 1.5.5.2. Комплексный экзамен по двум или нескольким дисциплинам или МДК в составе одного модуля (кэ);
- 1.5.5.3. Зачет по дисциплине Физическая культура (з);
- 1.5.5.4. Дифференцированный зачет по отдельной дисциплине, МДК, учебной и производственной практике (дз);
- 1.5.5.5. Комплексный дифференцированный зачет по двум или нескольким дисциплинам (кдз);
- 1.5.5.6. Квалификационный экзамен по профессиональному модулю (Э(к)).
- 1.5.6. Проведение зачета, дифференцированного зачета осуществляется за счет часов, отводимых на изучение дисциплины или МДК.
- 1.5.7. Промежуточная аттестация по общеобразовательной подготовке проводится по дисциплинам: «Русский язык», «Математика» в письменной форме в 3 семестре и физике в устной форме во 2 семестре.
- 1.5.8. В рамках промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю (ПМ.00) по завершению практик и освоения МДК проводится квалификационный экзамен (Э (к)), направленный на оценку сформированности у студента профессиональных компетенций и готовности к выполнению основного вида деятельности.
- 1.5.9. Квалификационный экзамен предусматривает выполнение комплексного практического задания по каждому ПМ и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей.
- 1.5.10. Для проведения квалификационных экзаменов по профессиональным модулям преподавателями разрабатываются контрольно-оценочные средства.
- 1.5.11. По результатам квалификационных экзаменов по каждому из профессиональных модулей при наличии положительного заключения: «вид деятельности освоен», студентам выдается квалификационный аттестат.
- 1.5.12. Оценка всех ОК указанных в ФГОС по каждой дисциплине, профессиональному модулю осуществляют все преподаватели дисциплин, МДК по каждому виду учебной деятельности в процессе освоения ППКРС в форме наблюдения и оценки (интерпретации) на теоретических, лабораторных и практических занятиях, при выполнении самостоятельной работы, на учебной и производственной практике, при участии в общественной, спортивной, проектно-исследовательской деятельности колледжа, при соблюдении обучающимся внутреннего распорядка колледжа.
- 1.5.13. Реализация образовательных программ среднего профессионального образования завершается государственной итоговой аттестацией (далее – ГИА), которая является обязательной.
- 1.5.14. ГИА проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС и работодателей и проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.
- Процедура демонстрационного экзамена проводится по одной из компетенций WSR – «Токарные работы на станках с ЧПУ». Требования к оснащению процесса демонстрационного экзамена в рамках государственной итоговой аттестации составлены в соответствии с инфраструктурными листами Чемпионатов WSR.
- 1.5.15. К ГИА допускаются обучающиеся, представившие документы, подтверждающие освоение ими компетенций при изучении теоретического материала и прохождения учебной, производственной практик по каждому из основных видов деятельности (квалификационные аттестаты).
- В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.
- 1.5.16. По результатам защиты выпускной квалификационной работы выпускникам присваивается квалификация «Токарь». «Токарь-револьверщик» и выдается документ государственного образца – диплом.

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и другие помещения

№ п/п	Наименование
Кабинеты	
1	Материаловедения
2	Технической графики
3	Безопасности жизнедеятельности
4	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
5	Гуманитарных дисциплин
6	Иностранного языка
7	Математики
8	Информатики и информационных технологий
9	Русского языка и литературы
10	Обществознания
11	Химии
12	Физики
Лаборатории	
1	Программного управления станками с ЧПУ
2	Материаловедения
Мастерские	
1	Металлообработки
Спортивный комплекс	
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир
Залы	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал