

Учебный план по профессии 15.01.33. Токарь на станках с числовым п

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)														Р.						
		Экзамены	Зачеты	Дифференциальные зачеты		Во взаимодействии с преподавателем																				
						Самостоятельная учебная работа	в том числе																			
							всего учебных занятий по взаимодействию с преподавателем	в том числе		теоретическое обучение	лабораторные и практические занятия	курсовой проект (индивидуальный, групповой)	Практическая подготовка (учебная и производственная)	консультации	промежуточная аттестация		1 сем.				2 сем.					
всего учебных занятий по дисциплинам и МДК	в том числе	зачет (ДЗ)	экзамен	Самостоятельная учебная работа	консультации	зачет (ДЗ)		экзамен	17 нед.						21 нед. + Зиед. УП											
							1 сем.		2 сем.	зачет (ДЗ)	экзамен	зачет (ДЗ)	экзамен	Практика	Учебные занятия по дисциплинам и МДК											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
О.00	Общеобразовательный цикл	5	16	2196	0	2196	2088	0	0	0	0	0	30	30	48	0	0	0	0	554	0	18	16	24		536
ОУД 01 01	Русский язык	2		138	0	138	124							6	8					68		6	8			56
ОУД 01 02	Литература		2,4	186	0	186	182							0	4	0				34		2				42
ОУД 02	Иностранный язык		2,4	174	0	174	170							0	4	0				51		2				60
ОУДп 03	Математика	2,4		300	0	300	272							12	16					68	6	8				60
ОУД 04	История		2,4	186	0	186	182							0	4	0				34		2				40
ОУД 05	Физическая культура		2,4	174	0	174	170							0	4	0				51		2				60
ОУД 06	Основы безопасности жизнедеятельности		2	80	0	80	78							0	2	0				34		2				44
ОУД 18	Астрономия		4	80	0	80	78							0	2	0										
ОУДг 07	Информатика		2,4	235	0	235	231								4					82		2				40
ОУДп 08	Физика	2,4	4пр	373	0	373	337							12	24					47	6	8				47
ОУД 10	Родная литература		2,4	172	0	172	168							0	4	0				34		2				42
УД 01	Социология личности		4	98	0	98	96							0	2	0				51		2				45
УД 02	Финансовая грамотность																									
	Общепрофессиональный цикл	1	8	596	76	520	496	222	280					2	16	6	12	2	58	10	2					48
ОПД 01	Технические измерения		2	60	10	50	48	24	24					2							10	2				48
ОПД 02	Техническая графика		1	72	12	60	58	12	46					2		12	2	58								
ОПД 03	Безопасность жизнедеятельности		4	46	8	38	36	6	6					2												
ОПД 04	Физическая культура		6	52	10	42	40	14	26					2												
ОПД 05	Технический иностранный язык		6	44	2	42	40	28	12					2												
ОПД 06	Основы материаловедения	3		56	14	42	34	28	6					2	6											
ОПД 07	Коммуникативный практикум		5	40	4	36	34	4	30					2												
ОПД 08	Разработка управляющих программ для станков с программным управлением		5	98	8	90	88	28	60					2												
ОПД 09	Программирование в системе Mastercam		6	128	8	120	118	48	70					2												
ПО 00	Профессиональный цикл	6	9	1564	64	1464	14	310	152					6	6	18					16	2	6	108	78	
ПМ.01	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	4		186+12 198	34	152	142	100	42					2	2	6					16	2	6	108	78	
МДК 01 01	Технология обработки на токарных станках	2	4	186	34	152	142							2	2	6					16	2	6	108	78	
УП 01	Учебная практика		3	180		180	178							180	2											108
ПП 01	Производственная практика		4	144		144	142							144	2											
ПМ.04	Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	6		152+12 164	12	140	130	90	40					2	2	6										
МДК04 .01	Технология обработки на токарно-револьверных станках	6	5	152	12	140	130							2	2	6										
УП.04	Учебная практика		5	144		144	142							144												
ПП.04	Производственная практика		5	144		144	142							144												
ПМ.05	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	6		218+12 230	18	200	190	120	70					2	2	6										
МДК 05 01	Технология обработки на станках с программным управлением	6	5	218	18	200	190							2	2	6										
УП.05	Учебная практика		6	144		144								144												
ПП.05	Производственная практика		6	216		216								216												
	Государственная итоговая аттестация (ДЭ)																									
	Всего	12	33	4428	140	4180	4018							38	52	72	12	2	598	26	20	16	30	108	664	
																				612						864
ГИА 00	Государственная итоговая аттестация (ДЭ)																									
	Государственная итоговая аттестация :																									
	Выпускная квалификационная работа в виде демонстрационного экзамена																									
	Защита выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена																							30		
	с15.06 до29.06 (всего72 часа)																									

программным управлением

испределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)

II курс																		III курс																	
3 сем.									4 сем.									5 сем.									6 сем.								
15 нед + 2 УП									20 нед + 4 нед. ПП									9 нед + 8 нед.									12 нед + 10 нед.								
Самостоятельная учебная работа	Консультации	Зачет (ЛЗ)	Экзамен	Практика	Учебные занятия по дисциплинам и МДК	Самостоятельная учебная работа	Консультации	Зачет (ЛЗ)	Экзамен	Практика	Учебные занятия по дисциплинам и МДК	Самостоятельная учебная работа	Консультации	Зачет (ЛЗ)	Экзамен	Практика	Учебные занятия по дисциплинам и МДК	Самостоятельная учебная работа	Консультации	Зачет (ЛЗ)	Экзамен	Практика	Учебные занятия по дисциплинам и МДК												
28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51												
0	0	0	0		436	0	12	14	24	0	562	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0											
					45			2			61																								
					45			2			14																								
					60	6		8			84																								
					45			2			63																								
					45			2			14																								
					30			2			48																								
					36			2			73																								
					96	6		16			147																								
					34			2			58																								
14	2		6		34	8		2			36	14		4			158	18		6			162												
					8			2			36																								
												2					18	8		2			22												
																	18	2		2			22												
14	2		6		34							4		2			34																		
												8		2			88																		
																		8		2			118												
6		2		72	28	12		4		142	36	20		8			124	10	4	4	12		196												
6				72	28	12		2		142	36+12																								
6					28	12		2			36																								
		2		70																															
								2		142																									
												10		2			54	2	2		6+12		76												
												10		2			54	2	2		6		76												
														2		142																			
																				2			142												
												10		2			70	8	2		6+12		120												
												10		2			70	8	2		6		120												
														2		142																			
																				2			214												
																							72												
20	2	2	6	70	512	20	12	22	24	142	644	34		12		284	282	28	4	10	36	356	358												
				612						864						612						792													
																							72												
					512						644							282					358												
				70													142					142													
											142						142						214												
				6							24											36													
				2																	10														