

**Утверждаю**

Директор ГБПОУ РД

«Колледж машиностроения и сервиса

им. С.Орджоникидзе»

\_\_\_\_\_ Л.Ю. Шабанова

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2024 г.

## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
ГБПОУ РД «Колледж машиностроения и сервиса им. С.Орджоникидзе»

по профессии среднего профессионального образования  
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Квалификация: Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Форма обучения - очная

Срок получения образования – 10 месяцев

на базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования

\_\_\_\_\_ технологический

*при реализации среднего общего образования*

### 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях и часах для специальности)

Курс ы	Всего с учетом самостоятельной работы		Обучение по дисципли нам и междисц иплинар ным циклам	Практика				Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация		Каникулы	Всего (по курсам) в неделях
				Учебная практика		Производствен ная практика (по профилю специальности)				проведение			
	в часах	в неделях		в часах	в неделях	в часах	в неделях			в часах	в часах		
I курс	1476	41	792	288	8	288	8	66	72	36	1	2	43
<b>Всего на базе СОО</b>	<b>1476</b>	<b>41</b>	<b>792</b>	<b>288</b>	<b>8</b>	<b>288</b>	<b>8</b>	<b>66</b>	<b>72</b>	<b>36</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>43</b>

## 2. Учебный план по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ПКРС)

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной нагрузки в т.ч. в форме практической подготовки	Самостоятельная учебная работа	Учебная нагрузка обучающихся (час.)												Распределение по курсам и семестрам											
		Экзамены	Зачеты	Дифференциальные зачеты			Во взаимодействии с преподавателем в том числе												1 курс					2 курс						
							Учебные занятия по дисциплинам и МДК												15 вкл. ТО + 2 вкл. УП					9 вкл. ТО + 6 вкл. УП + 8 вкл. ПП + 1 вкл. ГИА						
							в том числе												Самостоятельная учебная работа	консультации	дифференциальный зачет / зачет	экзамен	Практика	Учебные занятия по дисциплинам и МДК	Самостоятельная учебная работа	консультации	дифференциальный зачет / зачет	экзамен	Практика	Учебные занятия по дисциплинам и МДК
Урок	лекция	лабораторные занятия	практические занятия	компьютерный метод	экзамен	учебная практика, производственная практика	Промежуточная аттестация (экзамен, зачет)	Промежуточная аттестация (экзамен)																						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
СП00	Социально-гуманитарный цикл	0	0	6	220	132	4	216	204	72	0	0	132	0	0	12	0	0	0	8	0	0	136	4	0	4	0	0	0	68
СТ.01	История России			1	36	14	0	36	34	20			14			2				2			34							
СТ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			1	36	34	0	36	34	0			34			2				2			34							
СТ.03	Безопасность жизнедеятельности			1	38	24	0	38	36	12			24			2				2			36							
СТ.04	Физическая культура			1	34	32	0	34	32	0			32			2				2			32							
СТ.05	Основы финансовой грамотности			2	38	14	2	36	34	20			14			2								2		2				34
СТ.06	Основы бережливого производства			2	38	14	2	36	34	20			14			2								2		2				34
ОП00	Общепрофессиональный цикл	2	0	3	340	154	28	312	294	136	0	80	74	4	0	6	12	24	4	4	12	0	268	4	0	2	0	0	0	22
ОП.01	Материаловедение			1	48	6	0	48	46	40			6			2							46							
ОП.02	Техническое черчение			1	82	52	6	76	70	16			52	2		6		6	2			6	68							
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки			1	58	16	10	48	46	30			16			2		10		2			46							
ОП.04	Компьютерная графика			1	80	50	6	74	68	16		50		2			6	6	2		6		66							
ОП.05	Программирование в системе CAD/CAM			1	72	30	6	66	64	34		30				2		2					42	4		2				22
ПМ00	Профессиональный цикл	3	0	9	880	654	34	846	228	150	0	0	78	0	576	6	36	6	0	2	0	72	76	28	0	4	36	504	152	
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	1	0	3	276	206	6	270	76	50	0	0	26	0	180	2	12	6	0	2	0	72	76	0	0	0	12	108	0	
МДК.01.01	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			1	84	26	6	78	76	50		26				2		6		2			76							
УП.01	Учебная практика			1	72	72	0	72	0						72							72								
ПП.01	Производственная практика			2	108	108	0	108	0						108															108
	Экзамен квалификационный	2			12	0	0	12	0								12													12
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	1	0	3	320	242	14	306	76	50	0	0	26	0	216	2	12	0	0	0	0	0	0	14	0	2	12	216	76	
МДК.02.01	Изготовление различных изделий на токарных станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			2	92	26	14	78	76	50		26				2							14		2					76
УП.02	Учебная практика			2	108	108	0	108	0						108															108
ПП.02	Производственная практика			2	108	108	0	108	0						108															108
	Экзамен квалификационный	2			12	0	0	12	0								12													12
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	1	0	3	284	206	14	270	76	50	0	0	26	0	180	2	12	0	0	0	0	0	0	14	0	2	12	180	76	
МДК.03.01	Технология обработки на фрезерных станках с программным управлением			2	92	26	14	78	76	50		26				2							14		2					76
УП.03	Учебная практика			2	108	108	0	108	0						108															108
ПП.03	Производственная практика			2	72	72	0	72	0						72															72
	Экзамен квалификационный	2			12	0	0	12	0								12													12
ГИА	Демонстрационный экзамен				36																									36
	Всего	5	0	18	1476	940	66	1374	726	368	0	80	284	4	576	24	48	30	4	14	12	72	480	36	0	10	36	504	278	
	Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена с 22.06 до 29.06 (всего 36 часов)			ВСЕГО часов	дисциплины и МДК																									
учебной практики																														
производственной практики																														
экзаменов (в т.ч. экзаменов квалификационных)																														
			количество	дифференцированных зачетов												9					9									
зачетов												0					0													